

Разработка, изготовление и испытания агрегатов шасси пассажирского средне-магистрального самолета МС-21.

- 1 Передние и основные опоры выполнены по надежным кинематическим схемам с точки зрения восприятия внешних нагрузок и уборки выпуска.
- 2 С целью снижения массы агрегатов без снижения надежности применены новые высокопрочные стали и титановые сплавы. Получена суммарная масса агрегатов шасси 1550кг, что составляет 1,96% от массы самолета.
- 3 Применено электро-гидравлическое управление передней опоры с новыми золотниковыми распределителями гидравлического давления в исполнительные механизмы, что дало уменьшение габаритов, снижение массы и повышение надежности.
- 4 Применено новое инновационное покрытие трущихся подвижных поверхностей методом высокоскоростного газотермического напыления взамен гальванического хромирования, что дало:
 - повышение износостойкости, герметичности и коррозионной стойкости;
 - более высокие экологические показатели при производстве и эксплуатации.

Проведены следующие предварительные (лабораторно-заводские) испытания агрегатов шасси:

- 1 Испытания агрегатов опор шасси на разрушение внутренним гидравлическим давлением.
- 2 Статические изолированные испытания основной и передней опоры на 100% от расчетных нагрузок.
- 3 Проводятся испытания на многократную уборку-выпуск опор шасси на натурном стенде, копровые испытания и испытания на «шимми».