

Описание спроектированной оснастки соискателя ПАО «Роствертол» инженера-конструктора Козякова Николая Владимировича

Стенд испытания стреловидной законцовки лопасти несущего винта изделия «296»

В марте 2016 года был спроектирован стенд 296.29.ЛДИ.85.0400.0000 для испытания образца 0082-296-150 стреловидной законцовки лопасти несущего винта изделия «296». Стенд состоит из следующих узлов: станина (2 шт.), распорка, вибраторный узел, узел натяжения, вибратор, электродвигатель, гидроцилиндр и датчики перемещения образца. Особенностью конструкции данного стенда является смещенная ось законцовки образца относительно комлевого наконечника. Задачей было спроектировать надежный стенд с учетом этого смещения. Стенд спроектирован за 1 месяц.

Установка для заливки электрожгута лопасти изделия «296»

В феврале 2015 года спроектирована установка 28.29.29.41.2774.0000 для заливки мастикой электрожгута противообледенительной системы лопасти и формования носовой части лопасти изделия «296». Установка состоит из следующих узлов: Станина (3 шт.), корпус, матрица, подъемники, узлы натяжения и система обогрева установки. В установку устанавливается оправка 28.29.29.41.2764.0000 с отформованным первым слоем нагревательной накладкой (спроектирована соискателем). Математическая модель и комплект чертежей на установку спроектированы за 2 недели.

Другая оснастка для производства деталей изделия «296»

С 2015 по 2017 год было спроектировано:

- 47 болванок для выклейки стеклопластиковых деталей корпуса изделия «296».
- 6 оправок для формования нагревательной накладкой лопасти изделия «296».
- другая оснастка для формования и контроля лопасти и стабилизатора изделия «296».

Оснастка отработана и используется для производства деталей изделия «296». Список, эскизы и чертежи спроектированной соискателем оснастки прилагается.