



Премия «Авиастроитель года»

г. Москва

Анкета участника конкурса на соискание премии «Авиастроитель года» (Физ. лица)

в номинации За создание новой технологии

1. Название работы: Внедрение методики виброакустического контроля не разборных подшипников в процессе ремонта двигателей и установление предельно допустимых норм их вибросостояния при использовании на последующий ресурс.
2. Ф.И.О.: Панов Владимир Анатольевич
3. Место работы, должность: ОАО ММП им. В.В. Чернышева.
зам. Главного технолога по сборке, испытанию и ремонту.
4. Телефон 8(495)491-03-59
5. E-mail: vpanov@list.ru
6. Краткое описание достигнутых результатов в 2014 году:
В 2014 году с применением указанной методики диагностики допущено к постановке на двигатель более 1000 подшипников разного наименования.
Лично и под непосредственным руководством разработаны и внедрены технологические процессы сборки модуля компрессора осевого и его составных частей двигателя ВК-2500, Руководство по капитальному ремонту РД-93 двигателя РД-93, и руководство по среднему ремонту двигателя РД-33МК которое находится на согласовании. Подготовлено 5 студентов МАИ к защите дипломов.
7. Дополнительные сведения (ученая степень, правительственные награды и т.п.):

Кандидат технических наук.

Директор по персоналу

В.М.Иванченко

Дата 29.05.2015г.

Сведения о соискателе.

Краткое описание выполненной работы.

Образование высшее. Окончил Московский авиационный институт (Технический университет) в 1992 году по специальности «Двигатели летательных аппаратов».

В 2011г защитил кандидатскую диссертацию по специальности «Двигатели летательных аппаратов и энергетические установки».

С 1984 по 1990 год работал в ОАО «ММП имени В.В. Чернышева» в должностях от электромеханика. С 1990 по 1993 год работал в ОАО «ММП имени В.В. Чернышева» в должности инженера-технолога 1-ой категории сборочного цеха. С 1993 по 2010 год работал в ОАО «ММП имени В.В. Чернышева» в должности заместителя начальника сборочного цеха по технологической части. С 2010 года работает в ОАО «ММП имени В.В. Чернышева» в должности заместителя Главного технолога по сборке, испытанию и ремонту.

С 2010г по настоящее время является доцентом кафедры №205 Московского авиационного института (Технического университета) факультет «Двигатели летательных аппаратов».

За время работы на предприятии и институте имеет более 15 публикаций по темам:

- вибродиагностика двигателей и подшипников для определения их технического состояния;
- послепродажное обслуживание двигателей в эксплуатации и управление их жизненным циклом;
- восстановление неисправности двигателей на месте базирования авиационной техники по результатам диагностики.

В ОАО «ММП им. В.В.Чернышева» В.А. Пановым были выполнены проработки предлагаемых ВНИПП методик виброакустического метода контроля подшипников для диагностики их технического состояния. В процессе выполнения работ В.А. Пановым сопоставлены результаты виброакустического контроля 1500 подшипников с фактическими значениями их радиального зазора и фактического состояния беговых дорожек обойм и тел качений и по результатам работ составлены отчеты №№ 03-00-07/321, 03-00-08/317, ОТЧ 803-01-161-2010. На основе выше указанных отчетов был сформирован, для предоставления в ЦИАМ отчет «О научно-исследовательской работе по разработке и внедрению вибродиагностического метода контроля состояния неразборных подшипников при проведении капитального ремонта двигателей РД-33».

В.А.Пановым разработаны и внедрены в производство на ОАО «ММП им. В.В.Чернышева» нормы максимально допустимых виброскоростей для контроля подшипников применяемых на изделиях РД-33, РД-33МК, РД-93.

За время работы технологом цеха, заместителем начальника цеха по технологической части и зам. Главного технолога им лично разработаны основные технологические процессы сборки двигателей РД-33 сер.2,3, РД-33МК, РД-93, ТВ7-117С, ТВ7-117СМ, осевой компрессор. ВК-2500. Под его руководством и

непосредственным участием разработаны руководства по капитальному и среднему ремонту двигателей РД-33сер.3, РД-93, РД-33МК.

В.А. Пановым на протяжении с 1998г по н.в осуществляется техническое сопровождение лицензионного ремонта двигателей РД-33 сер.1,2 и лицензионного изготовления двигателей РД-33 сер.3 в корпорации ХАЛ республики Индия.

В настоящее время В.А. Панов является руководителем рабочей группы по разработке критериев диагностики двигателей в эксплуатации по спектру частотных характеристик, трибодиагностике и параметрическому контролю.