

Сведения о проделанной работе

Лопасть рулевого винта предназначена для управления одновинтового вертолета типа изделия «762» разработки ОАО «Камов». Лопасть рулевого винта состоит из лонжерона, силового элемента и металлической оковки.

В основе лопасти лежит лонжерон, изготовленный из композиционных материалов, изготавливаемый путем горячего прессования в специальной прессформе, рабочая поверхность которой образует внешний контур лопасти, и оправке, поверхность которой образует внутренний контур лонжерона.

К рассмотрению предлагается проект на приспособление для изготовления лонжерона лопасти рулевого винта, представляющего из себя прессформу и разборную оправку.

Прессформа состоит из двух полуматриц и колонок, которые центрируют положение полуматриц относительно друг друга.

Контроль температуры ведется термодатчиками в трех точках прессформы, расположенных на расстоянии от 5 до 7 мм от рабочей поверхности прессформы.

Разборная оправка состоит из четырех основных частей, формирующих внутренний контур лонжерона лопасти. В дополнительные части оправки входит скоба, предназначенная для выемки средней части из готового лонжерона после прессования в прессформе.

В результате созданного проекта изготовлена прессформа и разборная оправка. В приспособлении изготовлен лонжерон лопасти рулевого винта из композиционного материала, который при своей небольшой массе имеет наибольшую прочность, что влияет на ряд характеристик вертолета.

Данный метод создания лонжерона впервые используется на предприятии.

Заместитель управляющего директора
по управлению персоналом



А.В. Яшков