****

**Бюллетень голосования**

**в номинации «За создание новой технологии»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Порядковый номер** | **Название работы** | **Исполнитель** |
| 1. | Разработка и внедрение в серийное производство шестиосевой шлифовальной обработки | Карякин Дмитрий Юрьевич  (ПАО "Кузнецов",  г. Самара) |
| 2. | Разработка и внедрение перспективной технологии восстановления торца пера рабочей лопатки первой ступени ТВД из сплава ЖС32-ВИ методом лазерной порошковой наплавки | АО "ОДК-Авиадвигатель (г. Пермь) |
| 3. | Увеличение стойкости режущего инструмента | ПАО "ВАСО"  (г. Воронеж) |
| 4. | Исследование влияния присадочных материалов на структуру и свойства зон лазерной наплавки лопаток ГТД | ПАО "Кузнецов"  (г. Самара) |
| 5. | Комплекс средств автоматизации наблюдения и контроля аэродромного движения "ВЕГА"  (КСА НКАД "Вега") | ПАО "НПО "Алмаз" имени академика А.А. Расплетина - ТОП "ЛЭМЗ"  (г. Москва) |
| 6. | Разработка прогрессивной технологии монтажа силовой установки вертолета Ми-24/Ми-35 на основе стохастического моделирования пространственных многозвенных размерных цепей и математических моделей сборок | ПАО "Роствертол"  им. Б.Н. Слюсаря  (г. Ростов-на-Дону) |
| 7. | "КОРМА" - Многофункциональная система навигации, посадки и наблюдения | АО "Навигатор"  (г. Санкт-Петербург) |
| 8. | Технология коррекции навигационных параметров БПЛА в условиях отсутствия сигналов спутниковой навигации с использованием методов оптической одометрии | ФГУП "ГосНИИАС"  (г. Москва) |
| 9. | Внедрение 3D-печати и 3D-сканирования  в производство штамповой оснастки для самолета Ил-114 | ПАО "Ил"  (г. Москва) |
| 10. | Внедрение законцовок типа SABERLET на самолёты семейства SSJ-100. Обработка результатов лётных испытаний, с использованием методов математического моделирования высокой точности | АО "ГСС"  (г. Москва) |
| 11. | Автоматизированная методика проектирования высотного БПЛА большой продолжительности полета | АО "ЭМЗ имени  В.М. Мясищева"  (г. Жуковский) |
| 12. | Измерение профиля объемного кулачка методом полярных координат на контрольно-измерительной машине | АО "Машиностроительное производственное объединение  имени И. Румянцева"  (г. Москва) |
| 13. | Создание новой технологии комплексного моделирования влияния внешних воздействующих факторов на авиационную радиоэлектронную аппаратуру | ООО "АСКМ "Прогресс" (г. Владимир) |
| 14. | Разработка высокопрочных облегченных композиций авиационного остекления на основе монолитного поликарбоната и технологии их производства | АО "ОНПП "Технология" им. А.Г. Ромашина"  (г. Обнинск) |
| 15. | Разработка методики создания технологических эскизов в системе NX/Teamcenter в рамках жизненного цикла изделия | Токарев  Дмитрий Алексеевич  (ПАО "ВАСО", г. Воронеж) |
| 16. | Разработка отечественных материалов нового поколения и технологий изготовления полуфабрикатов для двигателя ПД-14 | ФГУП "ВИАМ"  (г. Москва) |
| 17. | Технология обнаружения малозаметных ударных повреждений силовых элементов авиационных конструкций из полимерных композиционных материалов с использованием ударочувствительных полимерных покрытий с оптическими свойствами | ФГУП "ЦАГИ"  имени профессора  Н.Е. Жуковского"  (г. Жуковский) |
| 18. | Применение лазерной порошковой наплавки для ремонта лопаток компрессора ГТД | ПАО "ОДК-Сатурн"  (г. Рыбинск) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Порядковый номер работы** | **Название организации или ФИО номинанта** | **Занятое место** |
|  |  | **1 место** |
|  |  | **2 место** |
|  |  | **3 место** |
|  |  | **4 место** |

1. Эксперт выбирает четыре работы из всех участвующих в номинации и указывает порядковый номер работы и исполнителя.
2. При заполнении бюллетеня эксперт имеет право не присуждать первое место (победитель).

**Примечание:**

Конкурсные работы размещены: по ссылке

<https://yadi.sk/d/ZphsCGFbTlmNeg>

и на сайте Союза авиапроизводителей России [www.aviationunion.ru](http://www.aviationunion.ru) на странице Конкурса «Авиастроитель года» по итогам 2018 года, в разделе «Информация об участниках (конкурсные работы)».

***Член Экспертного совета:***

**Подпись:**

**Дата:**